

ICS 29.060.01  
K 12  
备案号: 44351—2014

# JB

## 中华人民共和国机械行业标准

JB/T 7599.13—2013

JB/T 7599.13—2013

### 漆包绕组线绝缘漆 第 13 部分: 芳族聚酰胺自粘漆包线漆

Insulating enamel for enamelled winding wires  
—Part 13: Self-bonding enamel based on aromatic polyamide resin

中华人民共和国  
机械行业标准  
漆包绕组线绝缘漆  
第13部分: 芳族聚酰胺自粘漆包线漆

JB/T 7599.13—2013

\*

机械工业出版社出版发行  
北京市百万庄大街 22 号  
邮政编码: 100037

\*

210mm×297mm·0.5 印张·11 千字

2014 年 12 月第 1 版第 1 次印刷

定价: 12.00 元

\*

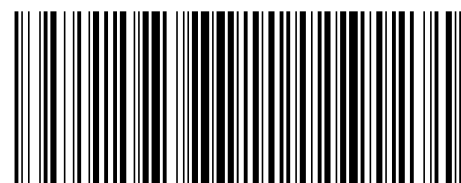
书号: 15111·11532

网址: <http://www.cmpbook.com>

编辑部电话: (010) 88379778

直销中心电话: (010) 88379693

封面无防伪标均为盗版



JB/T 7599.13-2013

版权专有 侵权必究

2013-12-31 发布

2014-07-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

在(180±3)℃下保持1h后测得的固体含量不超过规定值。

5.3 自粘漆的粘度

自粘漆的粘度(25℃)代表规格见表1。

表 1

自粘漆标称固体含量 %	自粘漆粘度值	
	4号杯式粘度计 s	旋转式粘度计 mPa·s
8	30~80	—
12	50~90	200~350
18	—	500~900
其他范围的固体含量由供需双方协商确定	其他范围的粘度由供需双方协商确定	

5.4 用自粘漆涂覆漆包线

5.4.1 漆包线线样的制备应符合JB/T 7599.1—2013中第6章的规定。

5.4.2 自粘漆应用合格的180级聚酯亚胺漆包线涂制自粘漆包线线样。

5.4.3 用自粘漆涂覆的漆包线性能应符合表2的规定。

表 2

序号	项目名称	技术要求	试验类型	试验方法	
1	漆的理化性能	—	T, S	—	
1.1	外观	符合JB/T 7599.1—2013中5.1的规定		JB/T 7599.1—2013中7.1	
1.2	固体含量	符合5.2的规定		JB/T 7599.1—2013中7.2	
1.3	粘度	符合5.3的规定		JB/T 7599.1—2013中7.3	
2	线样性能	—		—	
2.1	表面质量	符合GB/T 6109.18的规定		GB/T 4074.1	
2.2	尺寸			GB/T 4074.2	
2.3	伸长率 回弹性 柔韧性和附着性 耐刮 热粘合(螺旋线圈法)			GB/T 4074.3	
	2.4			电阻 击穿电压 漆膜连续性 针孔	GB/T 4074.5
				2.5	热冲击 软化击穿
3	包装	符合JB/T 7599.1—2013中第9章的规定	R	目测	

目 次

前言.....II

1 范围.....1

2 规范性引用文件.....1

3 使用特性.....1

4 代号.....1

5 技术要求.....1

    5.1 概述.....1

    5.2 自粘漆的固体含量.....1

    5.3 自粘漆的粘度.....2

    5.4 用自粘漆涂覆漆包线.....2

6 检验项目.....3

7 包装、标志、贮存及运输.....3

## 前 言

JB/T 7599《漆包绕组线绝缘漆》分为14个部分：

- 第1部分：一般规定；
- 第2部分：120级缩醛漆包线漆；
- 第3部分：130级聚酯漆包线漆；
- 第4部分：130级聚氨酯漆包线漆；
- 第5部分：155级聚酯漆包线漆；
- 第6部分：180级聚酯亚胺漆包线漆；
- 第7部分：200级聚酰胺酰亚胺漆包线漆；
- 第8部分：240级芳族聚酰胺漆包线漆；
- 第9部分：155级聚氨酯漆包线漆；
- 第10部分：180级聚氨酯漆包线漆；
- 第11部分：聚乙烯醇缩丁醛自粘漆包线漆；
- 第12部分：聚酰胺自粘漆包线漆；
- 第13部分：芳族聚酰胺自粘漆包线漆；
- 第14部分：环氧自粘漆包线漆。

本部分为JB/T 7599的第13部分。

本部分按照GB/T 1.1—2009给出的规则起草。

本部分由中国机械工业联合会提出。

本部分由全国电线电缆标准化技术委员会（SAC/TC213）归口。

本部分负责起草单位：上海电缆研究所。

本部分参加起草单位：东特涂料（太仓）有限公司、上海晟然绝缘材料有限公司、宜兴市诚宇电工材料有限公司、上海特缆电工科技有限公司、艾维特电气绝缘材料（常州）有限公司、常州市智通树脂有限公司、上海裕生特种线材有限公司、天津市瑞中特种电工材料有限公司、丹阳四达化工有限公司、常州海华化工有限公司、四川东材科技集团有限公司、无锡统力电工有限公司、常州新赛特绝缘材料有限公司、湖州大成化学工业有限公司、露笑科技股份有限公司、浙江长城电工科技股份有限公司、无锡锡洲电磁线有限公司、瑞安市升华漆包线有限公司、铜陵精达特种电磁线股份有限公司、常州虹波涂料有限公司、溧阳市佳禾电子材料有限公司。

本部分主要起草人：索晋玄、王怀刚、邵武军、蒋伯君、李福、姚国妹、汪萍、张家化、于跃、张建清、黄仕策、倪平、廖和安、殷承范、吴春阳、应江辉、姚桂华、徐进法、郑武、许建英、沈和平、陈永凤。

本部分为首次发布。

## 漆包绕组线绝缘漆 第 13 部分：芳族聚酰胺自粘漆包线漆

### 1 范围

JB/T 7599 的本部分规定了以芳族聚酰胺为基的漆包线用自粘性漆的技术要求、检验规则、包装、标志、贮存及运输。

本部分适用于有自粘要求的 180 级聚酯亚胺漆包线和其他合适漆包线产品。

### 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

- GB/T 4074.1 绕组线试验方法 第 1 部分：一般规定
- GB/T 4074.2 绕组线试验方法 第 2 部分：尺寸测量
- GB/T 4074.3 绕组线试验方法 第 3 部分：机械性能
- GB/T 4074.5 绕组线试验方法 第 5 部分：电性能
- GB/T 4074.6 绕组线试验方法 第 6 部分：热性能
- GB/T 6109.18 漆包圆绕组线 第 18 部分：180 级自粘性聚酯亚胺漆包铜圆线
- JB/T 7599.1—2013 漆包绕组线绝缘漆 第 1 部分：一般规定

### 3 使用特性

涂制的漆包线具有热粘合性能。

### 4 代号

芳族聚酰胺自粘漆包线漆（以下简称自粘漆）的代号为 17N3。

### 5 技术要求

#### 5.1 概述

对于芳族聚酰胺自粘漆包线漆，用 180 级聚酯亚胺漆包铜圆线作为载体，进行合格性判定；如用于其他产品时，由供需双方协商进行确定。

自粘漆除满足本部分要求外，还应满足 JB/T 7599.1—2013 的规定。

如果 JB/T 7599.1—2013 与本部分有矛盾，以本部分为准。

#### 5.2 自粘漆的固体含量

自粘漆的固体代表规格见表 1。